



**ENTREPRISES**  
**Face**  
**au Cancer**

**GEFLUC Occitanie**

**PREVENTION**

**RSE**

**P.P.R.T.**

Parcours Personnalisé de Retour au Travail

**QVT**

**RECHERCHE**



santé  
famille  
retraite  
services



**1100** cas de cancers sont diagnostiqués par jour en France - **440** sont des actifs.

**20%** des personnes atteintes d'un **Cancer** durant leur vie active ne reprennent pas le travail, **alors qu'elles le pourraient.**

# Entreprises

**Isolement**      **Rupture du parcours professionnel**  
**Collectivités**      **Artisans**  
**Surcoût**      **Cancers**  
**Indépendants**      **Handicap**  
**Absentéisme**      **Organisations**  
**Impact sur les collaborateurs**

Le **cancer** est une réalité **sociale** et **économique**.  
Il a un impact **psychologique** et **humain**.  
Il a un Impact **économique** et organisationnel.

**Maintien et retour au travail**  
**Lien social renoué**  
**Préventions ciblées - Campagnes nationales**  
**Réorientation professionnelle**

Le **Gefluc Occitanie** peut vous accompagner, avoir un rôle de médiateur et répondre à toutes vos questions en étant votre partenaire et référent santé.

